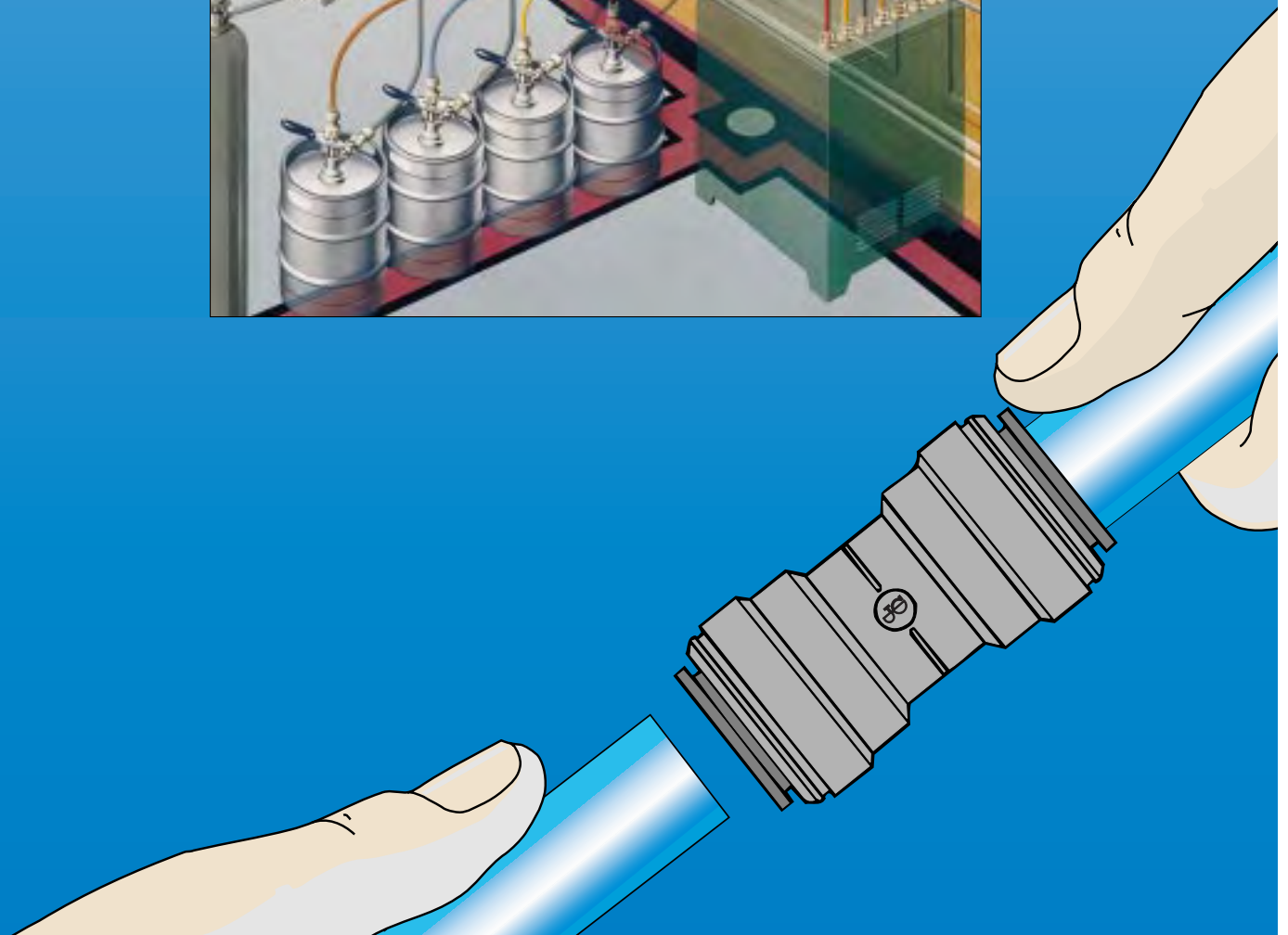




**POŁĄCZENIA WTYKOWE  
DO INSTALACJI  
DO ROZLEWANIA NAPOJÓW**



## Super Speedfit® – „Jakość, która łączy“

- Tworzywo przeznaczone do kontaktu z żywnością - nadaje się do piwa, napojów niskoalkoholowych, wody, CO<sub>2</sub>, azotu
- Prosty i szybki montaż
- Możliwość stosowania z rurami z tworzywa sztucznego z metalu
- Dopuszczenie wydane przez SK (SVK 266-001) możliwość 100% oczyszczenia według TRSK 501
- Montaż bez użycia narzędzi
- Szybkie rozłączanie połączeń
- Możliwość wielokrotnego łączenia i rozłączania
- Standardy jakościowe zgodne z normą ISO 9001
- Optymalne właściwości przepływowe
- Bez zmiany przekroju
- Dostępne różne typy oraz gwinty



Nr. 266-001



Water Research Centre (UK) Listed



National Sanitation Foundation Listed

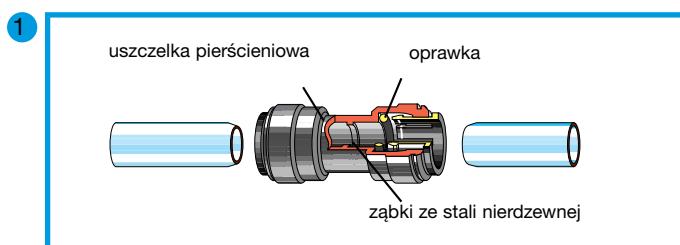


Członek Zrzeszenia Branżowego 'Urządzenia do Dystrybucji Napojów' (zrzeszenie zarejestrowane)



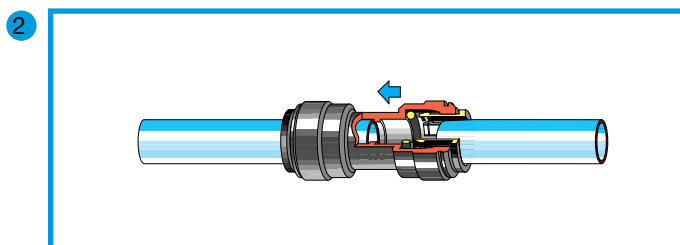
## Koncepcja systemu połączeń wtykowych John Guest

### Wykonanie połączenia Ø 4 - Ø 22 mm



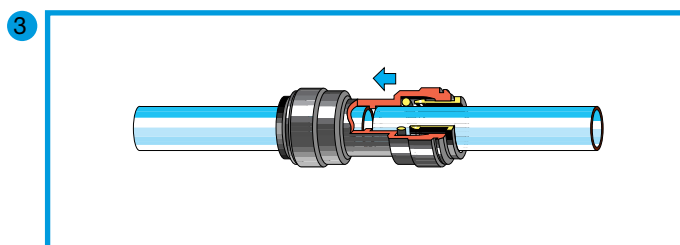
Uciąć rurę pod kątem prostym uważając, aby nie powstały zadziory i sprawdzić, czy rura nie ma ostrych krawędzi, rys wzdluznych lub innych uszkodzeń.

### Połączenie trzyma jeszcze przed uszczelnieniem



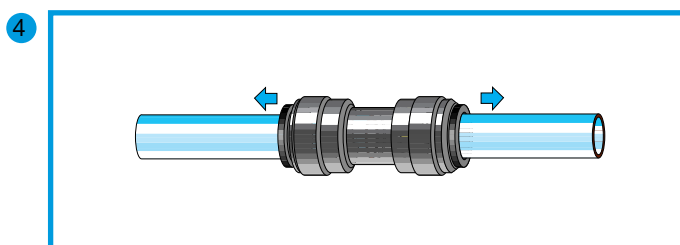
Złączka trzyma jeszcze przed uszczelnieniem.

### Wykonanie połączenia



Wsunąć rurę do oporu. Oprawka posiada ząbki ze stali nierdzewnej i przytrzymuje rurę do złączki. Uszczelka pierścieniowa zapewnia idealnie szczelne połączenie.

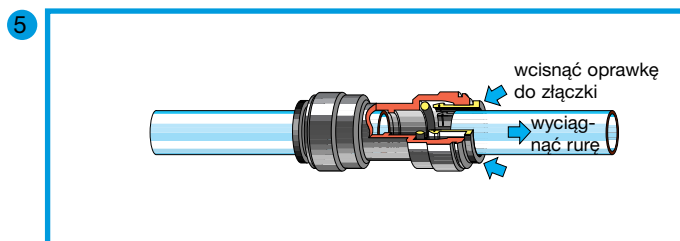
### Sprawdzenie połączenia przez rozciąganie



Sprawdzić, czy rura jest pewnie wsunięta. Można to łatwo wykonać przez rozciąganie połączenia.

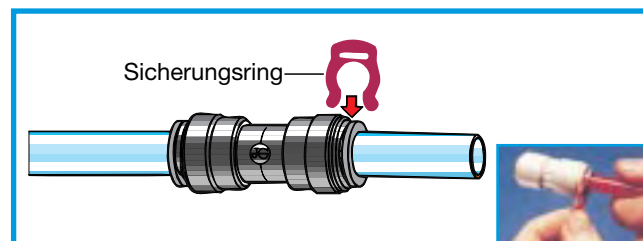
### Rozłączanie połączenia

Przed rozłączeniem złączki wtykowej należy sprawdzić, czy połączenie rur nie znajduje się pod ciśnieniem.



Rurę lub połączenie można rozłączyć wciskając oprawkę do złączki. Złączkę można ponownie wykorzystać.

### Zapobieganie powstawaniu szczelin oraz luzu



Zakładanie pierścienia zabezpieczającego nr art.: **PIC1808R** lub **PIC1812R** między korpus a oprawkę. W tym celu należy lekko wysunąć przewód. Po założeniu pierścienia przewód należy z powrotem wcisnąć do złączki.

### UWAGA:

Nie wolno wkładać palca do złączki, ponieważ stalowe ząbki wewnątrz złączki mogą spowodować zranienie.

## Właściwości techniczne

### Ciśnienie robocze i zakresy temperatur

Złączki *Super Speedfit* można stosować dla następujących wartości ciśnienia i temperatury:

temperatura	ciśnienie*	
	wymiary	wymiary
powietrze -20 °C	5/32"-5/16" 4 mm-8 mm	3/8"-1/2" 10 mm-22 mm
	16 barów	10 barów
ciecz i powietrze +1 °C	16 barów	10 barów
+23 °C	16 barów	10 barów
+70 °C	10 barów	7 barów

\*Dane dotyczące ciśnienia zależą od materiału, z którego wykonana jest rura (Prosimy o zgłaszanie pytań).

Również do zastosowań próżniowych. Dla N<sup>2</sup> i CO<sup>2</sup> obowiązują następujące wartości temperatury i ciśnienia

środowisko	Temperatura	ciśnienia
N <sup>2</sup> /CO <sup>2</sup>	+ 1 °C	10 barów
N <sup>2</sup> /CO <sup>2</sup>	+ 23 °C	10 barów
N <sup>2</sup> /CO <sup>2</sup>	+ 50 °C	7 barów

W zależności od użytych przewodów elastycznych, złączki w określonych warunkach mogą być stosowane także do wyższych ciśnień i temperatur. W tej sprawie prosimy o kontakt z naszym Działem Obsługi Klienta.

### Rodzaje rur

#### Rury z tworzywa sztucznego

Rury z polietylenu (PE), poliamidu (PA) lub poliuretanu (PUR), odpowiadające tolerancjom (patrz poniżej). W przypadku rur o miękkich lub cienkich ściankach zalecamy zasadniczo zastosowanie tulei podporowych. (Prosimy o zgłaszanie pytań.)

#### Przewody elastyczne miękkie

Użycie przewodu elastycznego zalecane jest tylko w połączeniu z króćcem adaptacyjnym. Zaleca się zastosowanie obejm mocujących złączkę adaptacyjną do przewodu elastycznego miękkiego.

#### Rury z metalu (miękkiego)

Rury z miedzi, aluminium, metali miękkich, odpowiadające tolerancjom (patrz poniżej).

#### Rury z metalu (twardego)

W tym przypadku zalecamy stosowanie naszych produktów z grupy *Superseal*.

W przypadku metalu nierdzewnego lub innego metalu polerowanego/szlifowanego/poddanego obróbce powierzchniowej zalecamy zastosowanie złączek *Superseal*.

Należy koniecznie zwrócić uwagę, aby powierzchnia zewnętrzna rury nie była uszkodzona ani nie miała rys wzdlużnych.

### Tolerancje dla rur

Złączki *Super Speedfit*® można zastosować do rur o następujących wymiarach i tolerancjach.

śr. zewn. rury (cale)	5/32"-3/16"	1/4"-1/2"
tolerancje (cale)	+0.001/-0.003	+0.001/-0.004
śr. zewn. rury (mm)	4 mm-5 mm	6 mm-22 mm
tolerancje (mm)	+0.05/-0.07	+0.05/-0.10

### Montaż i testowanie instalacji

Wszystkie przewody elastyczne i złączki używane do montażu powinny być czyste i bez uszkodzeń. Po zakończeniu montażu należy przeprowadzić próbę ciśnieniową wszystkich zainstalowanych przewodów ela-

stycznych i złączek, aby przed dostarczeniem do klienta stwierdzić szczelność instalacji. Zobacz również w: "Jak wykonać połączenie" (strona 2).

### Testowanie instalacji

Odnosnie kontroli zalecamy, aby prawidłowo zainstalowana instalacja, obojętnie czy nowa, czy też już istniejąca, została przetestowana przed rozpoczęciem jej użytkowania.

- Instalację należy testować przy ciśnieniu roboczym 10 barów w czasie przynajmniej 10 minut.

- Redukcja ciśnienia w instalacji do 0 barów.

- Następnie instalację należy testować przy ciśnieniu roboczym 2 barów w czasie kolejnych 10 minut.

W tym czasie nie mogą wystąpić żadne nieszczelności ani straty ciśnienia w miejscach połączeń. Przy sprawdzaniu szczelności instalacji mogą być przydatne zaślepki oraz nakrętki, aby w prosty sposób zaślepić otwory odpływowe i stworzyć szczelne połączenie. Przy montowaniu naszych produktów do już istniejących instalacji zalecamy przeprowadzenie niezależnych testów (kontroli działania, kontroli polegających na przetłaczaniu cieczy, odporności chemicznej itd.) Następnie dla sprawdzenia bezpieczeństwa zalecamy przedstawienie nam w formie pisemnej wyników przeprowadzonych prób, w celu uniknięcia usterek w późniejszym okresie użytkowania.

### Chemikalia płynne

W przypadku stosowania chemikaliów płynnych lub innych substancji o potencjalnie agresywnym działaniu prosimy skontaktować się z naszym Działem Obsługi Klienta.

Nie zaleca się stosowania złączek *Super Speedfit*® w przypadku gazów wybuchowych, ropy naftowej i innych materiałów pędnych oraz w instalacjach stanowiących zagrożenie.

### Nakrętki ochronne

Stosuje się je jako dodatkowe zabezpieczenie zapobiegające wysunięciu się przewodu elastycznego lub do ochrony (oznaczenie) jako rozróżnienie kolorystyczne (patrz Akcesoria strona 8 niniejszego katalogu).

### Przeznaczenie do kontaktu z żywnością

Wszystkie złączki, których ilustracje znajdują się w tym katalogu, są zgodne z przepisami rozporządzenia o produktach spożywczych i mogą być bez problemu stosowane w branży spożywczej.

### Maksymalne wartości momentu dokręcenia dla gwintu z tworzywa sztucznego BSP, BSPT, NPT, UNF, BSW, MFL, FFL, UNS

gwint	gwint	gwint	gwint
wymiar gwintu	1/8" - 1/4"	3/8" - 1/2"	3/4"
maks. moment dokręcenia	1,5 Nm	3,0 Nm	4,0 Nm

W celu stwierdzenia poprawności przeprowadzonego montażu zaleca się sprawdzenie wszystkich instalacji przed ich użyciem.

Maksymalny moment dokręcenia ma zastosowanie do złączek *Speedfit* i odnosi się do wykonania przedstawionego w katalogu według specyfikacji międzynarodowej.

### Czyszczenie złączek z acetalu/polipropylenu

W przypadku przeprowadzania czyszczenia instalacji przy pomocy płynów do czyszczenia radzimy nie używać środków czyszczących, których PH < 4, a także środków o bardzo małej zawartości podchlorynu. Po przeprowadzeniu czyszczenia instalację należy przepłukać dużą ilością wody wodociągowej, w celu usunięcia pozostałości środka czyszczącego, które mogłyby ewentualnie wywołać reakcję chemiczną. Produkty John Guest oznaczone skrótami PI, PM, CI, CM oraz RM są wykonane z acetalu. Złączki oznaczone skrótem PP są wykonane z polipropylenu i gwarantują większą odporność na środki chemiczne w porównaniu ze złączkami z acetalu. W przypadku złączek PP należy także uwzględnić inne właściwości chemiczne.

### Gwarancja

Niezależnie od udzielanej przez nas gwarancji na wady wykonawcze i materiałowe, użytkownik powinien na własną odpowiedzialność sprawdzić, czy złączki i podobne wyroby nadają się do danego zastosowania. Instalacja powinna być wykonana zgodnie z naszymi zaleceniami oraz przy stosowaniu się do obowiązujących w danym kraju dopuszczalnych i standardów.

## Wskazówki dotyczące czyszczenia

Wyniki testów systemu błyskawicznych połączeń wtykowych John Guest, uzyskane w jednym z najbardziej znanych i renomowanych instytutów w Niemczech, wykazały, że w pełni nadaje się on do czyszczenia! Jednak 100% oczyszczenie można osiągnąć jedynie przy zastosowaniu metody mechaniczno-chemicznej lub chemicznej. Dlatego w celu optymalnego oczyszczenia i uzyskania jałowości przewodów do napojów zalecamy przeprowadzanie czyszczenia zgodnie z **TRSK 501, rozdz. 4.3.**

## Części składowe

Katalog złązek do napojów pozwala na szybkie i proste ustalenie potrzebnego typu złączki oraz odpowiedniego numeru artykułu.

W tym celu potrzebne są jedynie następujące informacje:

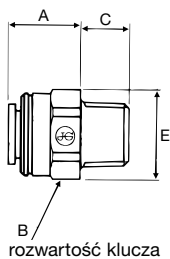
średnica wewnętrzna lub zewnętrzna przewodu elastycznego oraz w razie potrzeby gwint przyłączeniowy.

<b>Przykład:</b>	<b>Złączka wtykowa z gwintem wewnętrznym do instalacji piwnej 7 mm do przyłączenia do grzybkowej głowicy dystrybutora.</b>
Krok 1:	Znaleźć w katalogu odpowiednią stronę z rubricą <b>Złączki i gwintem wewnętrznym.</b>
Krok 2:	Znaleźć potrzebną średnicę wewnętrzną w kolumnie <b>śr. wewn. rury.</b>
Krok 3:	Znaleźć potrzebny gwint w kolumnie <b>gwint.</b>
Krok 4:	Ustalić numer artykułu powracając na początek wiersza. Poza tym można w tym wierszu ustalić potrzebną średnicę zewnętrzną przewodu elastycznego <b>śr. zewn. rury</b> (w tym przypadku 9,5 mm (3/8")).
<b>Wynik:</b>	<b>Odpowiednia złączka ma nr art.: PI451215FS</b>

Wszystkie średnice podano w milimetrach lub odpowiadających im wymiarach w calach. W tym przypadku zastosowanie przewodów elastycznych lub rur z odpowiednich tworzyw oraz ich wymiarów ogranicza się do następujących typów: [\(zobacz również strona 11\)](#)

przewody elastyczne wykonane z	średnica wewnętrzna	średnica zewnętrzna
PE, PA, EVA	5 mm	8 mm / (5/16")
PE, PA, EVA	7 mm	9,5 mm / (3/8")
PE, PA, EVA	10 mm	12,7 mm / (1/2")
PE, PA	10 mm	15 mm
PE, PA	13 mm	18 mm
PVC wszyscy		Użyć rurowych trzpieni wtykowych seria 25 i 29 (strona 7)

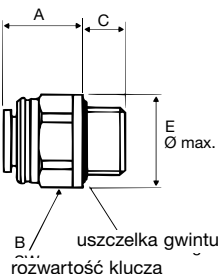
rury metalowe	średnica wewnętrzna	średnica zewnętrzna
stal nierdzewna, miedź	5 mm	6 mm
	7 mm	8 mm / (5/16")
	9 mm	9,5 mm / (3/8")



### Końcówka wkręcana

BSPT stożkowy (gwint w calach)

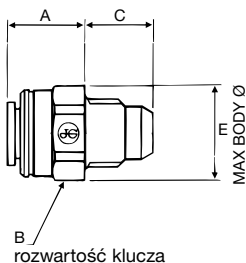
nr art.	śr. zewn. rury	śr. wewn. rury	gwint	A	B	C	E Ø
PI010601S	4,8	3	1/8"	14	15	10	17
PI010602S	4,8	3	1/4"	14	17	11	18
PM010801S	8	5	1/8"	19	17	10	18
PM010802S	8	5	1/4"	14	17	11	18
PM010803S	8	5	3/8"	14	20	13	22
PI011202S	9,5	7	1/4"	21	20	11	22
PI011203S	9,5	7	3/8"	20	20	13	22
PI011603S	12,7	10	3/8"	27	24	13	26
PI011604S	12,7	10	1/2"	18	24	16	26



### Końcówka wkręcana

BSP walcowy (gwint w calach)  
uszczelniony przy użyciu  
uszczelki pierścieniowej

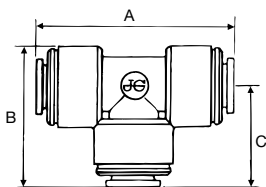
nr art.	śr. zewn. rury	śr. wewn. rury	gwint	A	B	C	E Ø
PM010811E	8	5	1/8"	16	17	6	18
PM010812E	8	5	1/4"	16	17	8	18
PM010813E	8	5	3/8"	16	22	10	24
PI011212S	9,5	7	1/4"	23	20	8	22
PM011012E	10	7	1/4"	23	20	8	22
PM011013E	10	7	3/8"	19	22	10	24
PM011014E	10	7	1/2"	18	27	13	30
PM011214E	12	10	1/2"	22	27	13	30
PM011514E	15	10	1/2"	26	27	12,5	30
PM011516E	15	10	3/4"	bez uszczelnienia gwintu produkt na życzenie			
PM011814E	18	13	1/2"	46	30	12,5	36



### Końcówka wkręcana

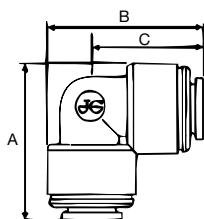
UNF walcowy (CC)

nr art.	śr. zewn. rury	śr. wewn. rury	gwint	A	B	C	E Ø
PM0108C5S	8	5	1/2"-CC	14	17	14	19
PI0112C5S	9,5	7	1/2"-CC	14	21	14	22



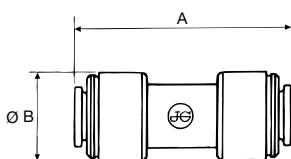
### Złączka w kształcie trójkąta

nr art.	śr. zewn. rury	śr. wewn. rury	A	B	C
PI0206S	4,8	3	35	24	18
PI0208S	6,3	4	35	27	20
PM0208S	8	5	42	30	21
PI0212S	9,5	7	51	35	25
PM0210E	10	7	50	35	25
PM0212E	12	10	65	44	32
PI0216S	12,7	10	61	42	30
PM0215E	15	10	73	50	37
PM0218E	18	13	89	61	44



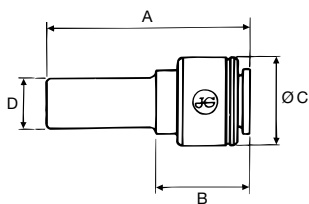
### Złączka kolankowa

nr art.	śr. zewn. rury	śr. wewn. rury	A	B	C
PI0306S	4,8	3	24	24	18
PI0308S	6,3	4	27	27	20
PM0308S	8	5	30	30	21
PI0312S	9,5	7	35	35	25
PM0310E	10	7	35	35	25
PM0312E	12	10	44	44	32
PI0316S	12,7	10	42	42	30
PM0315E	15	10	50	50	37
PM0318E	18	13	60	60	44



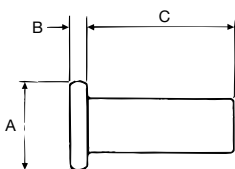
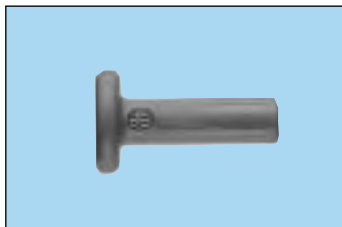
### Złączka prosta

nr art.	śr. zewn. rury	śr. wewn. rury	A	B Ø
PI0406S	4,8	3	33	14
PI0408S	6,3	4	35	15
PM0408S	8	5	42	18
PI0412S	9,5	7	42	20
PM0410E	10	7	42	20
PM0412E	12	10	51	23
PI0416S	12,7	10	51	23
PM0415E	15	10	62	28
PM0418E	18	13	65	32



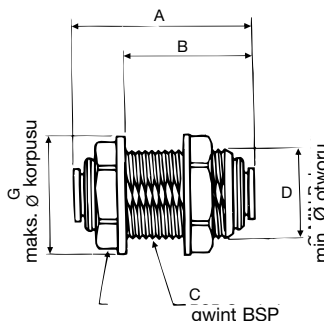
### Reduktor

nr art.	śr. zewn. króćca	śr. zewn. rury	A	B	C	D Ø
PI061210S	9,5	8	40	18	17,8	18
PI061610S	12,7	8	44	18	17,8	18
PI061612S	12,7	9,5	48	22	19,8	20
PM061815E	18,0	15	72	35	29,0	18



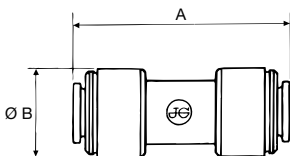
### Zaślepka

nr art.	śr. zewn. rury	A Ø	B	C
PI0806S	4,8	13	3	26
PI0808S	6,3	15	4	26
PM0808R	8	18	4	26
PI0812S	9,5	20	5	31
PM0810R	10	20	5	31
PM0812R	12	22	5	34
PI0816S	12,7	22	5	34
PM0815E	15	25	5	40
PM0818E	18	28	5	40



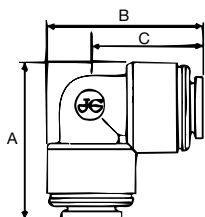
### Złączka przelotowa

nr art.	śr. zewn. rury	A	B	C	D Ø	E	G Ø
PH1206S	4,8	35	25	3/8"	17	19	23
PH1208S	6,3	34	25	3/8"	17	19	23
PM1208S	8	40	29	1/2"	21	22	28
PH1212S	9,5	41	29	1/2"	21	22	28
PM1210E	10	41	29	1/2"	21	22	28
PM1212E	12	52	38	3/4"	27	28	38
PH1216S	12,7	52	38	3/4"	27	28	38



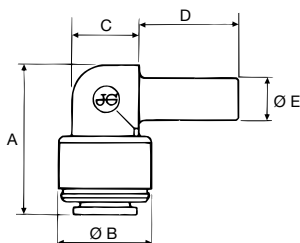
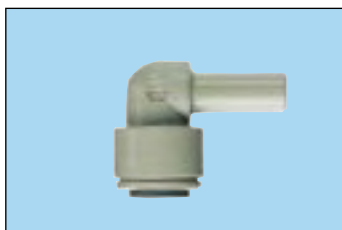
### Złączka redukcyjna prosta

nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	A	B Ø
PI201006S	8	4,8	42	18
PI201206S	9,5	4,8	42	20
PI201208S	9,5	6,3	42	20
PI201210S	9,5	8	42	20
PM201008E	10	8	42	20
PM201208E	12	8	53	23
PM201210E	12	10	54	24
PI201610S	12,7	8	50	23
PI201612S	12,7	9,5	51	23



### Złączka redukcyjna kolankowa

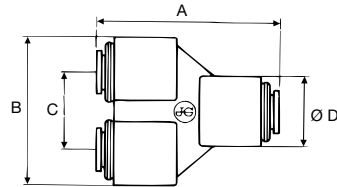
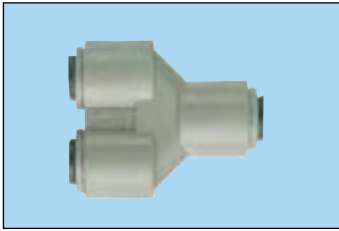
nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	A	B	C
PI211006S	8	4,8	30	30	21
PI211206S	9,5	4,8	35	35	25
PI211208S	9,5	6,3	35	35	25
PI211210S	9,5	8	35	35	25
PM211008E	10	8	35	35	25
PM211208E	12	8	43	41	33
PM211210E	12	10	45	43	33
PI211612S	12,7	9,5	42	41	31



### Kolanko wtykowe

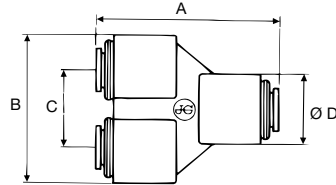
nr art.	śr. zewn. króćca	śr. zewn. rury	A	B Ø	C	D	E
PI220606S	4,8	4,8	22	13	9	17	4,8
PM220808S	8	8	27	18	13	19	8
PI221210S	9,5	8	33	20	15	24	9,5
PI221212S	9,5	9,5	33	20	15	24	9,5
PM221010E	10	10	33	20	15	24	10
PM221212E	12	12	39	23	18	28	12
PI221616S	12,7	12,7	39	23	18	28	12,7





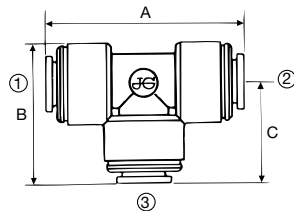
### Rozdzielacz

nr art.	śr. zewn. rury 3 x	A	B	C	D Ø
PM2308S	8	50	41	22	22
PI2312S	9,5	50	41	22	22



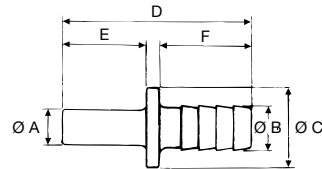
### Rozdzielacz redukcyjny

nr art.	śr. zewn. rury na wlocie	śr. zewn. rury na wylocie	A	B	C	D Ø
PI241210S	1 x 9,5	2 x 8	50	41	22	22



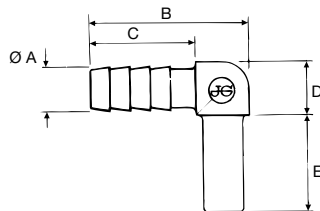
### Złączka redukcyjna w kształcie trójkąta

nr art.	śr. zewn. rury 1	śr. z. rury 2	śr. z. rury 3	A	B	C
PI301612S	12,7	12,7	9,5	61	41	30
NC 869	15	15	9,5	73	50	35
PM3018AE	18	18	15	87	56	40



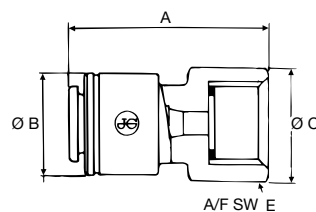
### Rurowy trzpień wtykowy

nr art.	śr. zewn. króćca	śr. wewn. rury	B Ø	C Ø	D	E	F
PM250604E	6	4	6	13	42	18	21
PM250806E	8	6	7	13	43	19	21
PM250808S	8	8	9	15	43	19	21
PI251012S	8	9,5	10	18	47	19	25
PM251008E	10	8	10	18	50	22	25
PI251210S	9,5	8	9	15	46	22	21
PI251212S	9,5	9,5	10	18	50	22	25
PI251216S	9,5	12,7	13	18	50	22	25
PI251612S	12,7	9,5	10	18	53	26	25
PI251616S	12,7	12,7	13	18	53	26	25



### Kolankowy rurowy trzpień wtykowy

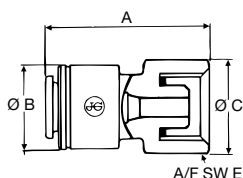
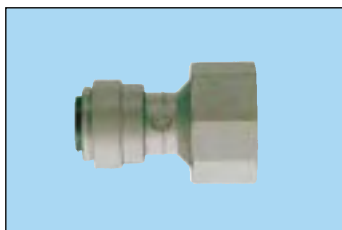
nr art.	śr. z. króćca	śr. wewn. rury	A Ø	B	C	D	E
PI291008S	8	6	7	30	21	9	25
PM290808S	8	8	9	31	21	11	25
PI291210S	9,5	8	9	31	21	11	28



### Złączka z gwintem wewnętrznym

Uszczelka płaska BSP

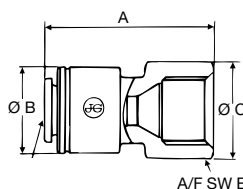
nr art.	śr. z. rury	śr. wewn. rury gwint	A	B Ø	C Ø	E
PM450812E	8	5	1/4"	32	17	19
PI451014FS	8	5	1/2"	40	20	27
PI451015FS	8	5	5/8"	40	20	29
PI451214FS	9,5	7	1/2"	40	20	27
PI451215FS	9,5	7	5/8"	40	17	29
PI451615FS	12,7	10	5/8"	42	23	29



### Złączka z gwintem wewnętrznym

Uszczelka stożkowa zewnętrzna BSP

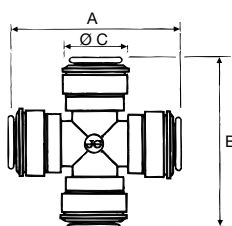
nr art.	śr. z. rury	śr. wewn. rury	gwint	A	B Ø	C Ø	E
PI451015CS	8	5	5/8"	40	20	29	28
PI451215CS	9,5	7	5/8"	40	20	29	28



### Złączka z gwintem wewnętrznym

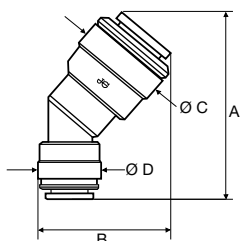
Uszczelka stożkowa wewnętrzna UNF

nr art.	śr. z. rury	śr. wewn. rury	gwint	A	B Ø	C Ø	E
PM4508C5S	8	5	1/2" (CC)	36	20	22	20
PI4512C5S	9,5	7	1/2" (CC)	38	20	23	21
PI4516C5S	12,7	10	1/2" (CC)	na życzenie			
PM4508F4S	8	5	7/16" (NC)	34	20	18	16
PI4512F4S	9,5	7	7/16" (NC)	35	20	18	16



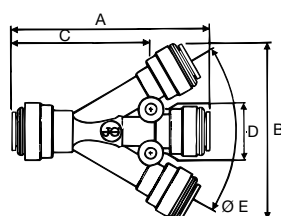
### Złączka w kształcie czwórnika

nr art.	śr. zewn. rury	śr. wewn. rury	A	B	C Ø
PI4712S	9,5	7	51	51	20



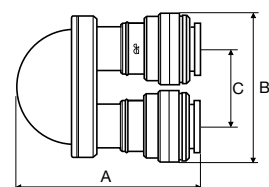
### Reduktor kątowy (40°)

nr art.	śr. zewn. rury	śr. wewn. rury	A	B	ØC	ØD
NC657	12	8	48,8	33,3	22,9	16,0
NC641	12,7	8	48,8	33,3	22,9	16,0



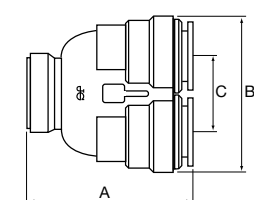
### Rozdzielacz potrójny

nr art.	śr. z. rury 1x	śr. z. rury 3x	A	B	C	D
PI491612S	12,7	9,5	80	70	57	18



### Kolanko zwrotne

nr art.	śr. zewn. rury	śr. wewn. rury	A	B	C
PIUB16S	12,7	10,0	58,5	48	26



### Kolanko zwrotne

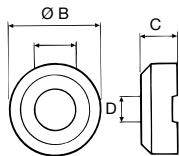
nr art.	śr. zewn. rury	śr. wewn. rury	A	B	C
PMUB15E	15,0	13,0	54,5	48	26





### Pierścień zabezpieczający

nr art.	śr. zewn. rury
PIC1808R	6,3 - 8,0
PIC1812R	9,5 - 12,7
CM1815S	15
CM1818S	18

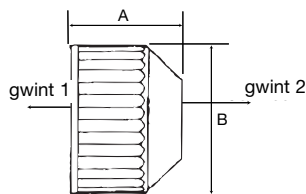


### Nakrętka ochronna

nr art.	śr. zewn. rury
PI1906*	4,8
PI1908*	6,3
PM1908*	8
PI1912*	9,5
PM1910*	10
PM1912*	12
PI1916*	12,7
PM1915*	15
PM1918*	18

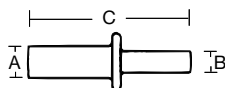
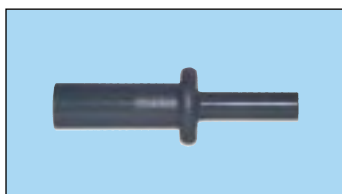
\* Możliwe są następujące odmiany kolorystyczne:

E = czarny  
R = czerwony  
Y = żółty  
S = szary  
B = niebieski  
G = zielony



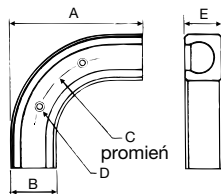
### Adapter (instalacja CO<sub>2</sub>)

nr art.	gwint 1	gwint 2	A	B
NC688	3/4"	1/4"	21	35



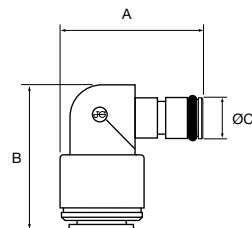
### Króciec redukcyjny

nr art.	ØA	ØB	C
NC478	15	9,5	77



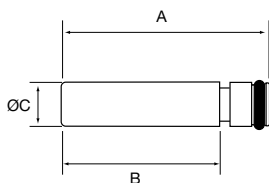
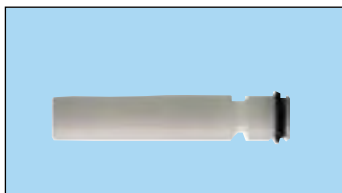
### Uchwyt mocujący do rur

nr art.	śr. zewn. rury	A	B	C	D Ø	E
PM2608S	8	37	13	22	3,3	10
PM2610S	9,5	47	15	30	3,3	12



### Króciec wtykowy kolankowy (postmiks)

nr art.	śr. zewn. rury	A	B	ØC
NC 356-02	9,5	33,5	33,5	9,5



### Adapter postmiksowy

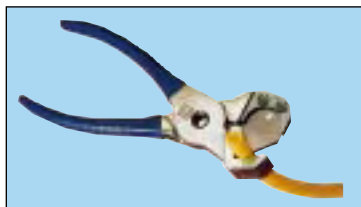
nr art.	śr. zewn. rury	A	B	ØC
NC 730-02	9,5	46	35	9,5

### Narzędzie pomocnicze do łączenia i rozłączania



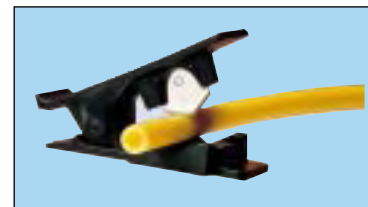
nr art. ICLT/2

### Nożyce do rur ø 4 - ø 28 mm Zapassowe ostrze 28 mm



nr art. JG-TS 28

### Nożyce do rur ø 4 - ø 12 mm Blades (zapassowe ostrze)

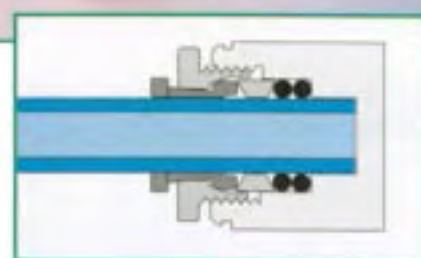
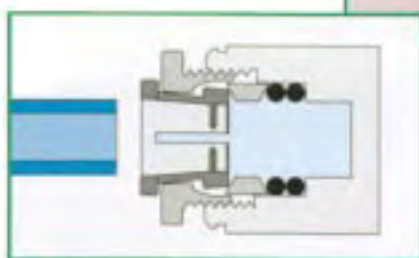


nr art. TSNIP

## Grupa produktów Superseal

### - do rur ze stali nierdzewnej -

Tak, jak standardowa grupa produktów „Super Speedfit“ także grupa „Superseal“ wyposażona jest w oprawkę z ząbkami ze stali nierdzewnej. Dodatkowo umieszczona jest nakrętka złączkowa, przenosząca skrajnie wysokie ciśnienie na oprawkę i uszczelki pierścieniowe. Dzięki niej uzyskuje się wyższą siłę dokręcenia rury oraz dociśnięcie uszczelki pierścieniowych, co oznacza jeszcze większe zabezpieczenie przeciw przeciekaniu. Części te, tak jak korpusy, wykonane są z tworzywa sztucznego przeznaczonego do kontaktu z żywnością.



#### Złączka wkręcana Gwint stożkowy



nr art.	Superseal śr. zewn.	gwint BSPT
SM010802S	8,0	x 6,3

#### Złączka prosta Superseal x Superseal



nr art.	Superseal śr. zewn.
SM410808E	8,0

#### Kolanko rurowe Superseal x Speedfit



nr art.	Superseal śr. zewn.	Speedfit śr. zewn.
SM420808S	8,0	x 8,0
SI421012S	8,0	x 9,5
SI421210S	9,5	x 8,0
SI421212S	9,5	x 9,5

#### Złączka wkręcana Gwint walcowy



nr art.	Superseal śr. zewn.	gwint BSP
SM010812S	8,0	x 6,3

#### Złączka prosta Superseal x Speedfit



nr art.	Superseal śr. zewn.	Speedfit śr. zewn.
SM040808S	8,0	- 8,0
SI041012S	8,0	- 9,5
SI041210S	9,5	- 8,0
SI041212S	9,5	- 9,5

#### Złączka z przewodem elastycznym



nr art.	Superseal śr. zewn.	Rohr śr. zewn.
SI270808S	6,3	- 6,3
SI271008S	8,0	- 6,3
SI271208S	9,5	- 6,3

#### Złączka wkręcana Gwint Whitwortha



nr art.	Superseal śr. zewn.	gwint BSW
SM0108E6S	8,0	x 9/16-24
SI0112E6S	9,5	x 9/16-24

#### Złączka kolankowa Superseal x Superseal



nr art.	Superseal śr. zewn.	Superseal śr. zewn.
SM400808S	8,0	- 8,0
SI401210S	9,5	- 8,0
SI401212S	9,5	- 9,5

#### Narzędzie do łączenia Superseal



nr art.
SPAN 1

#### Złączka wkręcana Wykonanie USA Flare



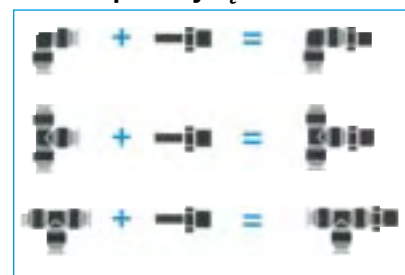
nr art.	Superseal śr. zewn.	gwint MFL
SM0108F4S	8,0	x 6,3
SM0108F6S	8,0	x 9,5

#### Złączka kolankowa Superseal x Speedfit



nr art.	Superseal śr. zewn.	Superseal śr. zewn.
SI030812S	6,3	- 9,5
SM030808S	8,0	- 8,0
SI031012S	8,0	- 9,5
SI031210S	9,5	- 8,0
SI031212S	9,5	- 9,5

#### Sposoby łączenia:



## Złączki systemu połączeń wtykowych zalecane do instalacji do napojów niskoalkoholowych



**nr art.**  
 PM4508C5S                      zob. str. 8  
 PI4512C5S                      zob. str. 8  
 PKM3201W do chłodzenia wodnego/towarzyszącego  
 NC478 do chłodzenia wodnego/towarzyszącego



**nr art.**  
 SI401210S                      zob. str. 10



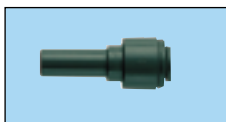
**nr art.**  
 PM0408S                      zob. str. 5  
 PI0412S                      zob. str. 5  
 PI0416S                      zob. str. 5  
 PM0415E do chłodz. wodn./towarzysząc.    zob. str. 5  
 PM0418E do chłodz. wodn./towarzysząc.    zob. str. 5



**nr art.**  
 SM040808S                      zob. str. 10



**nr art.**  
 PM0308S                      zob. str. 5  
 PI0312S                      zob. str. 5  
 PI0316S                      zob. str. 5  
 PM0315E do chłodz. wodn./towarzysząc.    zob. str. 5  
 PM0318E do chłodz. wodn./towarzysząc.    zob. str. 5



**nr art.**  
 PM061512E do chłodz. wodn./towarzysząc.    zob. str. 6



**nr art.**  
 PM0208S                      zob. str. 5  
 PI0212S                      zob. str. 5  
 PI0216S                      zob. str. 5  
 PM0215E do chłodz. wodn./towarzysząc.    zob. str. 5  
 PM0218E do chłodz. wodn./towarzysząc.    zob. str. 5



**nr art.**  
 PI1212S                      zob. str. 6



**nr art.**  
 PI451014FS                      zob. str. 7  
 PI451214FS                      zob. str. 7



**nr art.**  
 PM0108C5S                      zob. str. 5  
 PI0112C5S                      zob. str. 5



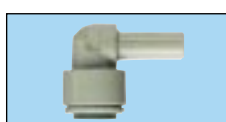
**nr art.**  
 PM450812E                      zob. str. 7



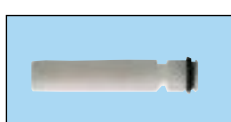
**nr art.**  
 NC657                      zob. str. 8  
 NC641                      zob. str. 8



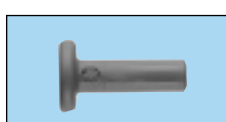
**nr art.**  
 NC 356-02                      zob. str. 9



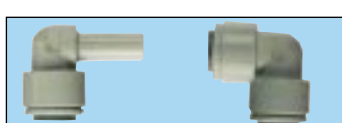
**nr art.**  
 PM220808S                      zob. str. 6  
 PI221212S                      zob. str. 6  
 PI221616S                      zob. str. 6  
 PM221515S do chłodz. wodn./towarzyszącego  
 PM221818S do chłodz. wodn./towarzyszącego



**nr art.**  
 NC730-02                      zob. str. 9



**nr art.**  
 PM0808R                      zob. str. 6  
 PI0812S                      zob. str. 6  
 PI0816S                      zob. str. 6  
 PM0815E do chłodz. wodn./towarzysząc.    zob. str. 6  
 PM0818E do chłodz. wodn./towarzysząc.    zob. str. 6



**nr art.**  
 PI221212S + PI0312S                      zob. str. 5+6  
 PIUB16S                      zob. str. 8  
 PMUB15E do chłodz. wodn./towarzysząc.    zob. str. 8  
 PM221818E + PM0318E  
 do chłodz. wodn./towarzyszącego              zob. str. 5+6



**nr art.**  
 PIC1808R                      zob. str. 9  
 PIC1812R                      zob. str. 9  
 PIC1812R                      zob. str. 9  
 CM1815S do chłodz. wodn./towarzysząc.    zob. str. 9  
 CM1818S do chłodz. wodn./towarzysząc.    zob. str. 9



**nr art.**  
 PI201006S                      zob. str. 6  
 PI201210S                      zob. str. 6  
 PI201612S                      zob. str. 6  
 NC462



**nr art.**  
 JG TS 28                      zob. str. 9  
 Zapasowe ostrze                      zob. str. 9



**nr art.**  
 PI211006S                      zob. str. 6  
 PI211210S                      zob. str. 6  
 PI211612S                      zob. str. 6



**nr art.**  
 PM2308S                      zob. str. 7

## Wymiary przewodów elastycznych zalecane dla złączek wtykowych (zobacz również strona 4)

Tworzywo	Średnica wewnętrzna	średnica zewnętrzna
polietylen	5 mm	8 mm
poliamid	5 mm	8 mm
polietylen	7 mm	9,5 mm
poliamid	7 mm	9,5 mm
poliamid	10 mm	12,7 mm
polietylen	10 mm	15 mm
polietylen	13 mm	18 mm



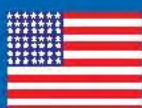
# John Guest - Jakość, która łączy

## John Guest – producent wyrobów najwyższej jakości

Jako jeden z czołowych światowych producentów elementów do szybkich połączeń wtykowych John Guest ma ogromne doświadczenie w opracowywaniu nowych wyrobów i ich produkcji. Elementy połączeń rurowych znajdują zastosowanie w najróżniejszych dziedzinach. W oparciu o wieloletnie doświadczenie udało się nam wypracować optymalny standard jakościowy naszych wyrobów.

W ciągu ostatnich lat zacieśniliśmy współpracę z naszymi partnerami, dzięki czemu opracowano wiele produktów specjalnych.

Podstawą sukcesu jest bardzo wysoka jakość produktów (certyfikat ISO 9001). Naszym celem jest unikanie błędów, a nie ich usuwanie. Cały proces opracowywania nowych wyrobów, produkcji oraz montażu nadzorowany jest przez najnowocześniejszy system zapewnienia jakości.



Dostarczone przez:

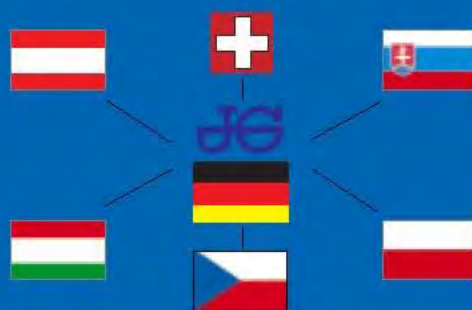
**RMS POLSKA**

tel. / fax: 017 745 25 84

kom: 660 769 520 , 609 696 425

biuro@rms.com.pl

www.rms.com.pl



Wszystkie informacje w tym katalogu odpowiadają stanowi techniki w czasie publikacji.

Nasza firma prowadzi stałe badania i opracowuje nowe wyroby i zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkiego rodzaju zmian i uzupełnień poniższego katalogu oraz produktów bez zapowiedzi.

Szczegóły dotyczące terminów dostaw i inne informacje można uzyskać w naszym Dziale Obsługi Klienta.

Wszystkie informacje udzielane są bez gwarancji.